

Продукт: SpiroCross Magnet
DN100 Соединение на фланцах

Тип:
Дата:

XC100FMK45A01
10.10.2023

Клиент:

Проект:

Контактное:

Технические данные

Среда:	Вода/гликоль (макс.50%)	
Макс. V потока:	1,5	m/s
Расход воды м/с:	47,0	m ³ /h
Макс.рабочее давление:	6	bar-g
Макс.температура:	110	°C
Др при макс.расходе:	3,7	kPa
Чертеж прибора:	EN 13445	

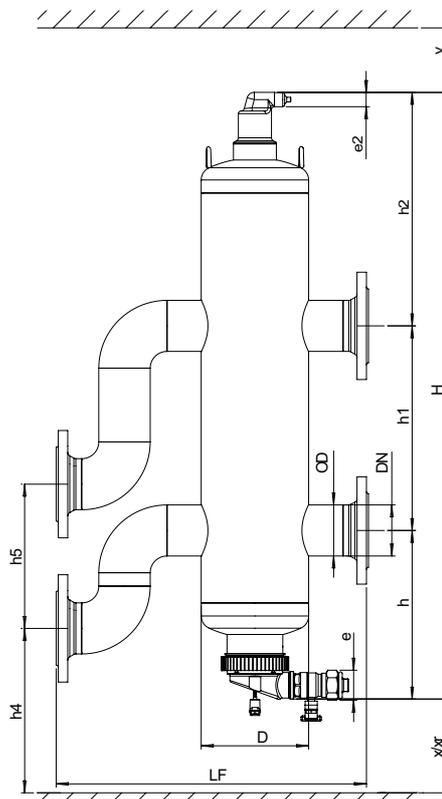
Контроль качества

Испыт. давление:	7
Тестир.среда:	Воздух
Сертификат:	нет
Произв. в соответствии с 2014/68/EU:	да
Сертификаты на материалы:	нет
Схема:	нет
Сварочные операции:	нет
Тест свар. операций (X-ray: 10%):	нет
Проверка корпуса:	нет

Корпус

Корпус:	S235 JR G2 (St.37)
Гибкие:	S235 JR G2 (St.37)
Фитинги:	S235 JR G2 (St.37)
Flanges (EN 1092-1 PN6):	P250GH
Подставка:	S235 JR G2 (St.37)
Клапан воздухоотводчика:	Латунь
Герметичность клапана:	Витон
Поплавок:	PP
Spiro- труба Внутренняя труба:	S235 JR G2 (St.37)
Spiro- труба Сетка:	Медь
Spiro- труба Припой:	Олово
Краска:	Стандарт
Цвет:	Желтый (RAL 1003)
Dry Pocket:	Медь, Латунь
Magnet:	Neodymium
Воздушный клапан:	Латунь ник.

Схема



Технические данные

DN:	100
OD:	114,3 mm
H:	1261 mm
h:	332 mm
h1:	460 mm
h2:	450 mm
h4:	160 mm
h5:	215 mm
D:	219 mm
LF:	744 mm
e:	Rp1
e2:	R1/2
e3:	G1/2 (F)
x:	>100 mm
y:	>50 mm
Xr:	370 mm

Объем:	45 ltr
Вес нетто:	68 kg

Изменения возможны