

Продукт: SpiroCross
DN300 Соединение на фланцах

Тип:
Дата:

XC300F
19.11.2019

Клиент:
Проект:
Контактное:

Технические данные

Среда: Вода/гликоль (макс.50%)
Макс. V потока: 1,5 m/s
Расход воды м/с: 405,0 m³/h
Макс.рабочее давление: 10 bar-g
Макс.температура: 110 °C
Др при макс.расходе: 7,8 kPa
Чертеж прибора: EN 13445

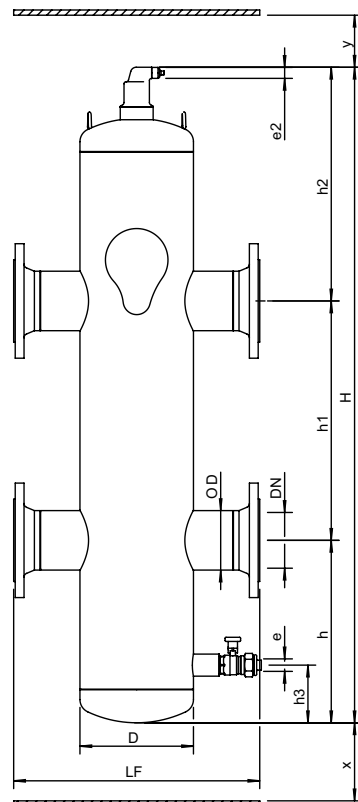
Контроль качества

Испыт. давление: 7
Тестир.среда: Воздух
Сертификат: нет
Произв. в соответствии с 2014/68/EU: да
Сертификаты на материалы: нет
Схема: нет
Сварочные операции: нет
Тест свар. операций (X-ray: 10%): нет
Проверка корпуса: нет

Корпус

Корпус: S235 JR G2 (St.37)
Подсоединения: S235 JR G2 (St.37)
Фиттинги: S235 JR G2 (St.37)
Фланцы (EN 1092-1 PN16): P250GH
Подставка: S235 JR G2 (St.37)
Клапан воздухоотводчика: Латунь
Герметичность клапана: Витон
Поплавок: PP
Spiro- труба Внутренняя труба: S235 JR G2 (St.37)
Spiro- труба Сетка: Медь
Spiro- труба Припой: Олово
Краска: Стандарт
Цвет: Желтый (RAL 1003)
Воздушный клапан: Латунь ник.

Схема



Технические данные

DN: 300
OD: 323,9 mm
H: 3388 mm
h: 996 mm
h1: 1295 mm
h2: 1097 mm
h3: 245 mm
D: 610 mm
LF: 1005 mm
e: Rp2"
e2: R1/2"
x: >100 mm
y: >50 mm

Объем: 859 ltr
Вес нетто: 656 kg

Изменения возможны