

Продукт: SpiroCross
DN125 Соединение на сварке

Тип:
Дата:

XC125L
19.11.2019

Клиент:
Проект:
Контактное:

Технические данные

Среда:	Вода/гликоль (макс.50%)	
Макс. V потока:	1,5	m/s
Расход воды м/с:	72,0	m ³ /h
Макс.рабочее давление:	10	bar-g
Макс.температура:	110	°C
Др при макс.расходе:	4,2	kPa
Чертеж прибора:	EN 13445	

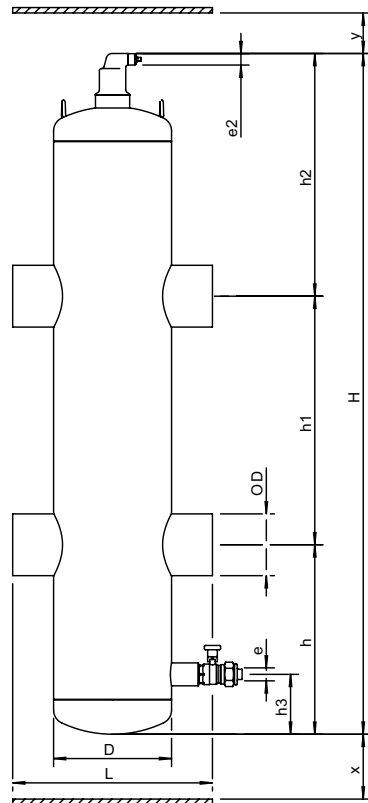
Контроль качества

Испыт. давление:	7
Тестир.среда:	Воздух
Сертификат:	нет
Произв. в соответствии с 2014/68/EU:	да
Сертификаты на материалы:	нет
Схема:	нет
Сварочные операции:	нет
Тест свар. операций (X-ray: 10%):	нет
Проверка корпуса:	нет

Корпус

Корпус:	S235 JR G2 (St.37)
Подсоединения:	S235 JR G2 (St.37)
Фиттинги:	S235 JR G2 (St.37)
Подставка:	S235 JR G2 (St.37)
Клапан воздухоотводчика:	Латунь
Герметичность клапана:	Витон
Поплавок:	PP
Spiro- труба Внутренняя труба:	S235 JR G2 (St.37)
Spiro- труба Сетка:	Медь
Spiro- труба Припой:	Олово
Краска:	Стандарт
Цвет:	Желтый (RAL 1003)
Воздушный клапан:	Латунь ник.

Схема



Технические данные

DN:	125
OD:	139,7 mm
H:	1546 mm
h:	443 mm
h1:	560 mm
h2:	543 mm
h3:	130 mm
D:	324 mm
L:	525 mm
e:	Rp1"
e2:	R1/2"
x:	>100 mm
y:	>50 mm

Объем:	105 ltr
Вес нетто:	95 kg

Изменения возможны