

Продукт: SpiroCombi Magnet
DN150 Соединение на сварке

Тип:
Дата:

BC150LM
21.12.2020

Клиент:
Проект:
Контактное:

Технические данные

Среда: Вода/гликоль (макс.50%)
Макс. V потока: 1,5 m/s
Расход воды м/с: 108,0 m³/h
Макс.рабочее давление: 10 bar-g
Макс.температура: 110 °C
Др при макс.расходе: 4,9 kPa
Чертеж прибора: EN 13445

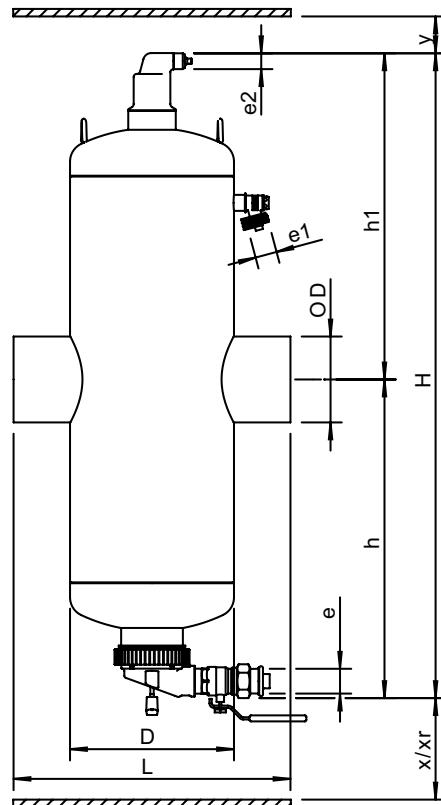
Контроль качества

Испыт. давление: 7
Тестир.среда: Воздух
Сертификат: нет
Произв. в соответствии с 2014/68/EU: да
Сертификаты на материалы: нет
Схема: нет
Сварочные операции: нет
Тест свар. операций (X-ray: 10%): нет
Проверка корпуса: нет

Корпус

Корпус: S235 JR G2 (St.37)
Подсоединения: S235 JR G2 (St.37)
Фиттинги: S235 JR G2 (St.37)
Подставка: S235 JR G2 (St.37)
Клапан воздухоотводчика: Латунь
Герметичность клапана: Витон
Поплавок: PP
Spiro- труба Внутренняя труба: S235 JR G2 (St.37)
Spiro- труба Сетка: Медь
Spiro- труба Припой: Олово
Краска: Стандарт
Цвет: Желтый (RAL 1003)
Dry Pocket: Медь, Латунь
Magnet: Neodymium
Воздушный клапан: Латунь ник.

Схема



Технические данные

DN: 150
OD: 168,3 mm
H: 1149 mm
h: 590 mm
h1: 559 mm
D: 324 mm
L: 525 mm
e: Rp1
e1: G3/4
e2: R1/2
x: >100 mm
y: >50 mm
Xr: >510 mm

Объем: 50 ltr
Вес нетто: 59 kg

Изменения возможны